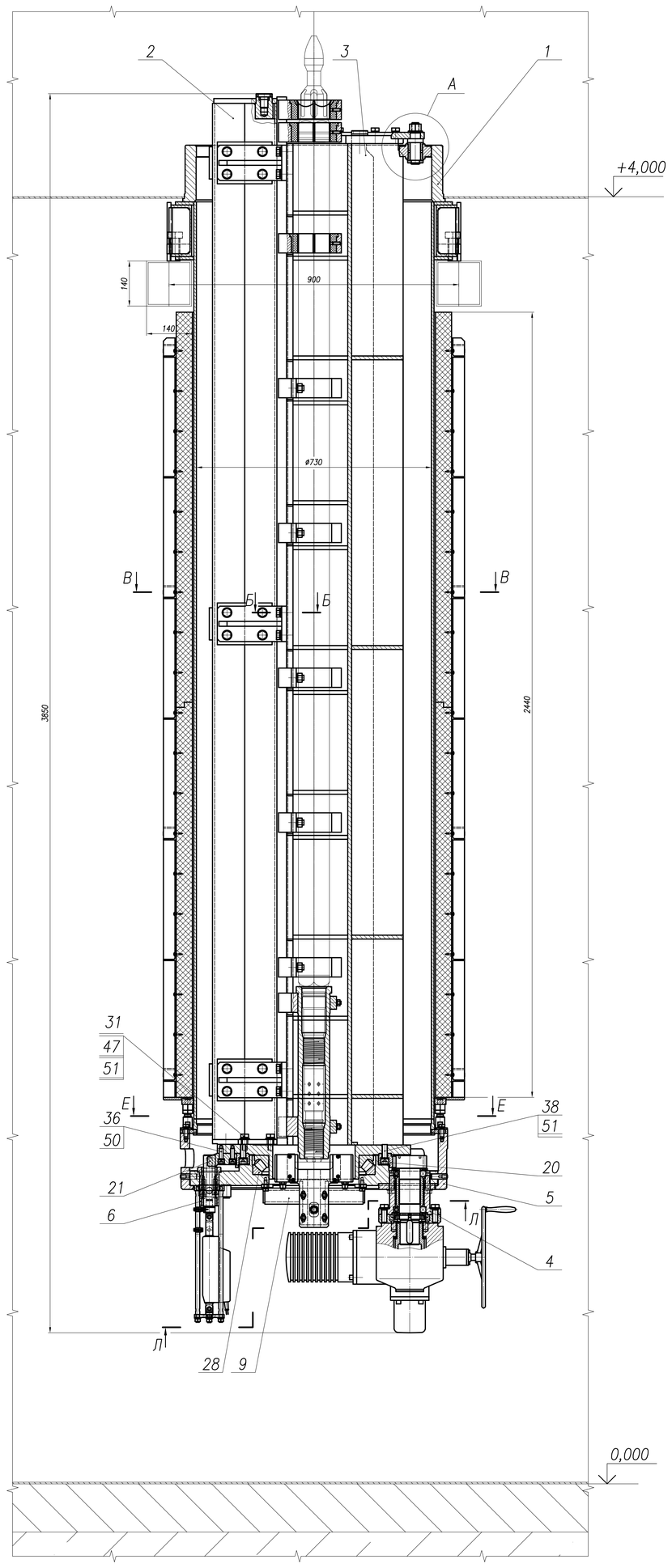
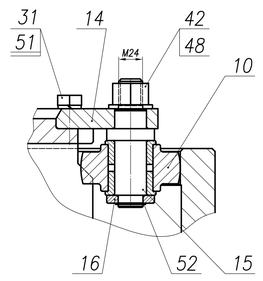
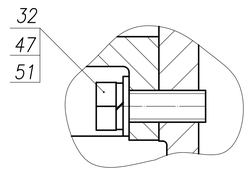


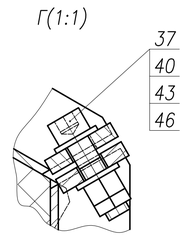
А(1:2)



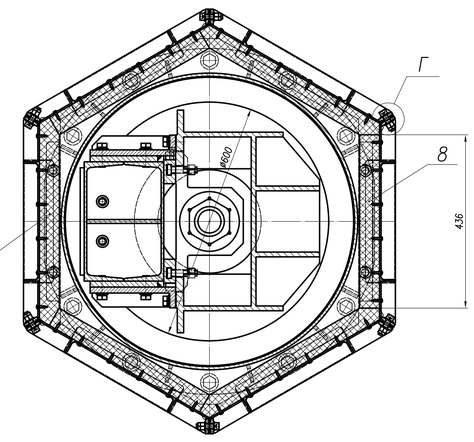
Б–Б(1:1)



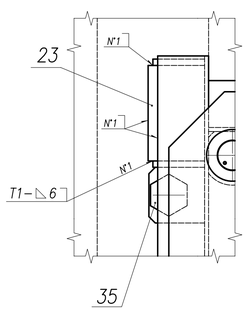
Г(1:1)



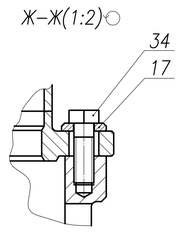
В–В(1:5)



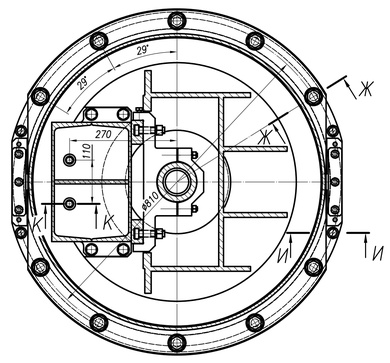
Д(1:2,5)



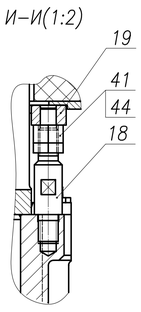
Ж–Ж(1:2)



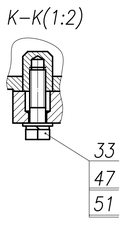
Е–Е

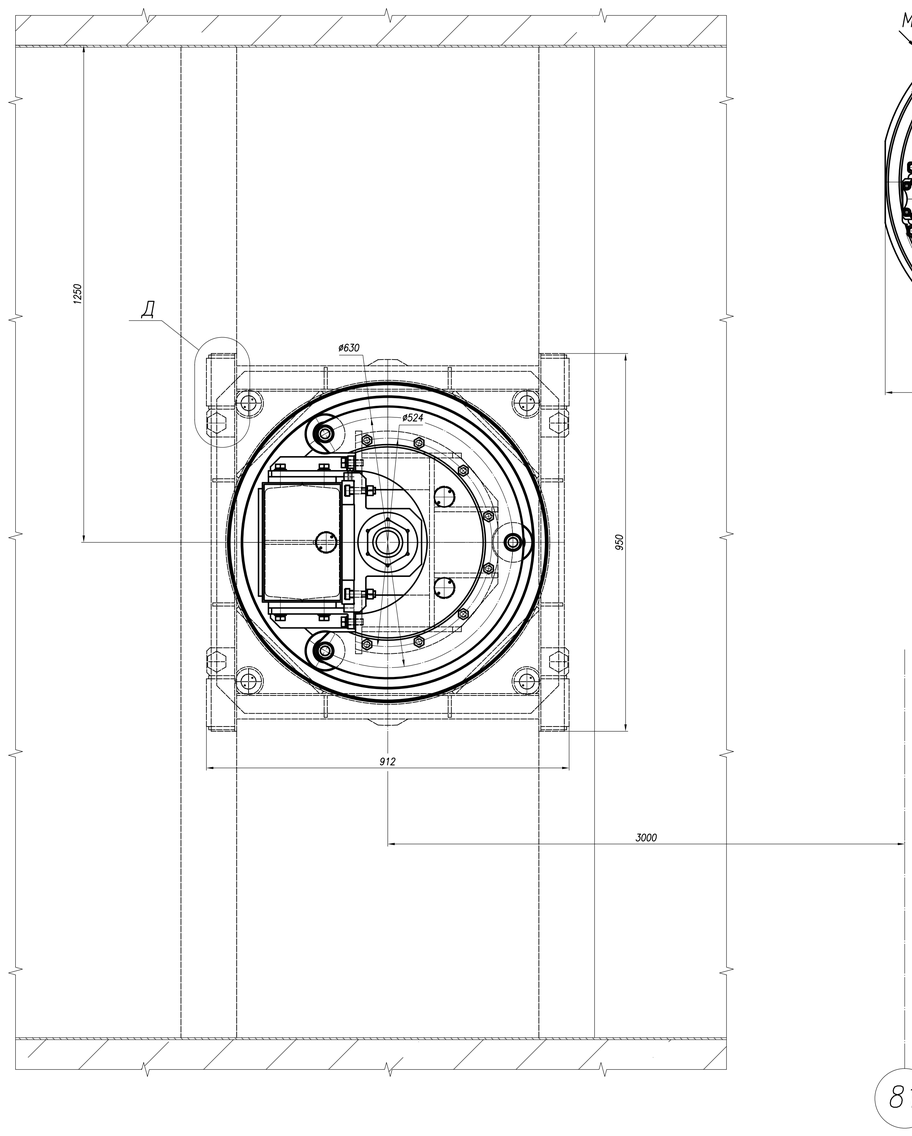


И–И(1:2)

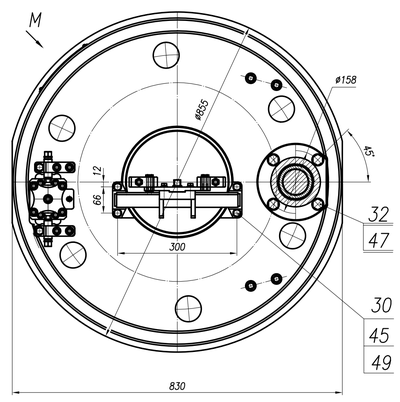


К–К(1:2)

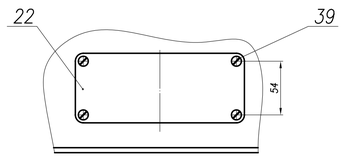




М



М(1:2)



81

14 Условия эксплуатации стапеля:
– температура воздуха, °С . . . . . от 10 до 35
– относительная влажность воздуха (верхнее значение) . . . . . 80% при 25°С.

15 После испытаний и приемки изделие разобрать на составные транспортируемые части и упаковать по нормам предприятия-изготовителя.
Перед упаковкой составных частей изделия привод поворота и подвижний упор демонтировать. Колонну в сборе с корпусом упаковать отдельно от шахты.

16 Общие требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003–91 и ГОСТ 12.3.009–76.

17 Размеры для справок.

18 Масса указана без учета массы изделий электротехнической части.

19 Остальные технические требования по ОСТ 95.227–92.

10 Маркировать по Л.95.600.00.000 ТУ инв. №12–05410 на табличке поз.22. Маркировка узлов и деталей изделия по нормам предприятия-изготовителя.

11 На предприятии-изготовителе провести контрольную сборку изделия с целью проверки его работоспособности и собираемости составных частей между собой.
Работоспособность изделий стапеля проверить пятикратным повторением рабочего цикла.
Все механизмы должны действовать без рывков и заеданий.

12 Указания необходимые для правильной и безопасной работы стапеля см. Л.95.600.00.000 РЭ инв.№12–05402.

13 Перед проведением работ и испытаний на стапеле выдержать контролируемые ТВС в месте размещения стапеля не менее трех часов.

Класс безопасности шахты поз.1 и колонны поз.2 – 3Н, остальное оборудование стапеля – 4Н в соответствии с НП–016–05.
Категория сейсмостойкости – II, остальное оборудование стапеля – III в соответствии с НП–031–01.

1 При заводской сборке шахты поз.1 с дном поз.5 обеспечить соосность оси гнезда опорного подшипника ø380 мм дна относительно оси горловины шахты ø730 мм. Допуск соосности при этом должен быть не более ø1 мм.
Фиксирующие планки дна установить в пазы вплотную к шахте, закрепив их пластинами и болтами М12. Момент затяжки болтов (10±0,5) даН·м.
На корпус шахты и дно краской нанести контрольные метки. После нанесения контрольных меток дно отделить оп

зольные метки, присоединяется дно. Момент затяжки болтов М20 поз.34 (18±1) даН·м.
Для подъема шахты и колонны использовать соответствующие комплекты монтажных частей.
После установки изделий на рабочее место рым-болты заменить заглушками.

3 С помощью болтов М30 поз.35 выставить шахту в сборе с дном в вертикальной плоскости, как показано на сборочном чертеже. Отклонение от вертикали общей оси отверстий ø730 мм и ø380 мм должно быть не более 5', после чего установить подвижный упор поз.6 и колонну в сборе с корпусом.
Установить привод поворота поз.4 ЭПАС–14.1–21А по ТУ 3791–001–49149890–2003 и защитные щиты поз.7,8, после чего настроить углы поворота колонны.

4 При установке колонны проверить визуально поверхности гнезд и втулок на отсутствие на них повреждений. На базовых и внутренних поверхностях изделий стапеля забоины, вмятина, задиры и заусенцы не допускаются.

5 Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
Общие технические требования к сварке, сварочные материалы по ОСТ 95 10441–2002.

6 Контроль качества сварных швов по ОСТ 95 39–2002.
Метод контроля визуальный и измерительный – объем 100%, норма оценки по III категории.

7 Электромонтаж электрооборудования установки производить по месту с креплением изделий в соответствии с РД 95–21–88 и требованиями, изложенными в чертежах Л.95.600.50.000 инв.№12–05407.

8 Запрещается эксплуатация и испытания изделия и его составных частей без заземления.

9 Покрытие неокрашенных и поврежденных поверхностей изделий из углеродистых сталей – эмаль ЭП–140 серая ГОСТ 24709–81 IV.УХЛ4 в соответствии с ГОСТ 9.032–74 и ГОСТ 9.104–79 в два слоя по грунту АК–070 ГОСТ 25718–83.

						Л.95.600.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Стадчин			Стапель	И	1500	1:5
Пров.		Добровольский				Лист	Листов 1
Т.контр.		Бураков					
Н.контр.		Колосов				ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"	
Утв.		Семеновский					

12–03723–2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | 12–03723–2

Отдел 430 Формат А1х3